



SINVICOMP SRF9702

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

“Sinvicomp” SRF 9702 is a CaZn-stabilized injection molding grade polyvinylchloride available in pellet form. SRF 9702 is suitable for rigid electrical boxes and other rigid molding appliances requiring moderate impact strength.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 良好抗撞击性
用途	• 电气元件
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.40 到 1.44		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	8390	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	40	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	1.1	ft-lb/in	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	76		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	187	°F	ASTM D1525 ²
热稳定性 - Congo Red (374°F)	30.0	min	BS 2782

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 压力 1 (10N)